

Maquinaria Liviana

Vibrador para Concreto Honda GX160 5.5hp 3.600rpm Acople Pendular

Vibrador para Concreto Honda GX160 5.5hp 3.600rpm Acople Pendular CVPH-160R, motor Gasolina Honda GX160, de construcción robusta, con acople para eje flexible pendular.

FICHA TÉCNICA

Base:	En hierro
Giro:	365°
Diámetro cabezotes:	38mm (No incluido)
Longitud eje flexible:	6mt (No incluido)
Sistema:	Pendular
Revoluciones x min:	3.600
Dimensiones:	304 x 362 x 335 mm
Peso:	24 kg
Motor:	Gasolina, 5.5hp, 4T, Honda GX160 monocilíndrico
Cilindrada:	163 ml
Diámetro x carrera:	68 x 45 mm
Par máximo:	8.6 Nm
Velocidad:	2.5000 rpm
Capacidad de aceite del motor:	0.58 L



Eje Flexible 6mt + Cabezote 38mm Acople Pendular para Vibrador de Concreto (CV38D)

Sugerido: (No incluido)