



EQUIPO SOLDADOR INVERSOR 250AMP DC 60@110V@120AMP
//40@220V@250AMP 110/220V 1PH MMA+LIFT TIG



Referencia

Versión 2025-11

442-ST250

Imagen de Referencia. La información de este documento puede cambiar sin previo aviso.

CARACTERÍSTICAS

Corriente De Trabajo	10-120 A @ 110V 10-250 A @ 220V
Voltaje En Vacío	MMA 82V @110V 84V @220V, TIG 1-25V @110V/220V
Ciclo De Trabajo	60% @110V @40°C 40% @220V @40°C
Eficiencia	MMA 0.81 TIG 0.77 @110V// MMA 0.822 TIG 0.78 @220V
Voltaje De Entrada	110V – 220V / 50-60Hz / 1 Fase
Corriente De Entrada máxima	MMA 40 A @ 110V// 59 A @220V
Frecuencia	TIG 25 A @ 110V // 43 A @220V
Tipos De Procesos	50/60 Hz
Funciones Adicionales Electrodo (SMAW)	MMA, LIFT TIG
Funciones Adicionales TIG	Hot Start y Arc force ajustables, VRD ON/OFF
	No Aplica

INFORMACIÓN ADICIONAL

Descripciones Adicionales

- Perilla de selección de procesos: MMA/LIFT TIG
- Display digital
- Indicador de espesos de metal según amperaje seleccionado
- Protección térmica

Accesorios Incluidos

- Conjunto pinza de masa (DINSE 35/50) / 2 metros. Cable 100% en cobre
- Conjunto porta electrodo (DINSE 35/50) / 2 metros. Cable 100% en cobre
- Adaptador 110/220V
- Manual de usuario

Aplicaciones Recomendadas

- Uso continuo: Soldadura 6010, 6011, 6013, 7018, 8010, 9010, 4043, Niquel 100, SS electrodo 1/8" y 3/32" (@110V)
Soldadura 6010, 6011, 6013, 7018, 8010, 9010, 4043, Niquel 100, SS electrodo 5/32" (@ 220V 1 PH)
- Uso intermitente: Soldadura 6010, 6011, 7018, 8010, 9010, electrodo 3/16" y electrodo 7024 5/32" (@220V 1 PH)
- No se recomienda: Soldaduras mayores a 3/16"
- Opción LIFT TIG permite soldadura de acero Inoxidable (industria alimenticia, accesorios de arquitectura, construcción, muebles), antorcha 410-W P17 no incluida

Largo

Ancho

Alto

Peso Neto

Garantía

36 cm

16 cm

26.5 cm

6.35kg

1 Año