



EQUIPO SOLDADOR INVERSOR 250AMP DC 60@110V@120AMP
//40@220V@250AMP 110/220V 1PH MMA+LIFT TIG

Referencia

442-ST250

Versión 2025-11

Imagen de Referencia. La información de este documento puede cambiar sin previo aviso.

CARACTERÍSTICAS

Corriente De Trabajo	10-120 A @ 110V 10-250 A @ 220V
Voltaje En Vacío	MMA 82V @110V 84V @220V, TIG 1-25V @110V/220V
Ciclo De Trabajo	60% @110V @40°C 40% @220V @40°C
Eficiencia	MMA 0.81 TIG 0.77 @110V// MMA 0.822 TIG 0.78 @220V
Voltaje De Entrada	110V – 220V / 50-60Hz / 1 Fase
Corriente De Entrada máxima	MMA 40 A @ 110V// 59 A @220V TIG 25 A @ 110V // 43 A @220V
Frecuencia	50/60 Hz
Tipos De Procesos	MMA, LIFT TIG
Funciones Adicionales Electrodo (SMAW)	Hot Start y Arc force ajustables, VRD ON/OFF
Funciones Adicionales TIG	No Aplica

INFORMACIÓN ADICIONAL

Descripciones Adicionales	- Perilla de selección de procesos: MMA/LIFT TIG - Display digital - Indicador de espesor de metal según amperaje seleccionado - Protección térmica
Accesorios Incluidos	- Conjunto pinza de masa (DINSE 35/50) / 2 metros. Cable 100% en cobre - Conjunto porta electrodo (DINSE 35/50) / 2 metros. Cable 100% en cobre - Adaptador 110/220V - Manual de usuario
Aplicaciones Recomendadas	- Uso continuo: Soldadura 6010, 6011, 6013, 7018, 8010,9010, 4043, Niquel 100, SS electrodo 1/8" y 3/32" (@110V) Soldadura 6010, 6011, 6013, 7018, 8010,9010, 4043, Niquel 100, SS electrodo 5/32" (@ 220V 1 PH) - Uso intermitente: Soldadura 6010, 6011, 7018, 8010,9010, electrodo 3/16" y electrodo 7024 5/32" (@220V 1 PH) - No se recomienda: Soldaduras mayores a 3/16" - Opción LIFT TIG permite soldadura de acero Inoxidable (industria alimenticia, accesorios de arquitectura, construcción , muebles), antorcha 410-WP17 no incluida
Largo	36 cm
Ancho	16 cm
Alto	26.5 cm
Peso Neto	6.35kg
Garantía	1 Año