



EQUIPO SOLDADOR GTAW INVERSOR 200A AC-DC 40@110V 30@220V 1PH 110/220V TIG-HF-PULSADO+MMA

Referencia

442-TG200PRO

Versión 2025-11

Imagen de Referencia. La información de este documento puede cambiar sin previo aviso.

CARACTERÍSTICAS

Corriente De Trabajo
10-140 A (TIG AC - TIG DC) @ 110V
10-120 A (MMA) @ 110V
10-200 A (TIG AC - TIG DC) @ 220V
10-200 A (MMA) @ 220V

Voltaje En Vacío 68 V

Ciclo De Trabajo 40% @ 40°C @ 110V

30% @ 40°C @ 220V

Factor De Potencia
Voltaje De Entrada 0.84 @110V // 0.65 (MMA) 0.63(TIG) @220V
110/220V±10% / 1 Fase

Corriente De Entrada Máxima
43A @ 110V MMA
37A @ 110/220V TIG
51A @ 220V MMA

Frecuencia 50/60 Hz

Tipos De Procesos TIG AC, TIG AC Pulsado, TIG DC, TIG DC Pulsado, MMA, LIFT TIG

Funciones Adicionales Electrodo (SMAW)
Arc force Ajustable: 0-10%
Hot Start Ajustable: 0-10 % 0-1 Segundo
Anti stick

- Forma de onda ajustable: trapezoidal, cuadrada, senoidal
- Soldadura TIG por puntos
- Tiempo De Pre-Flujo: 0-1 Segundos
- Tiempo De Post-Flujo: 0.1-10 Segundos
- Rampa De Ascenso: 0-5 Segundos
- Rampa De Descenso: 0-5 Segundos
- Frecuencia De Pulsado: 0.5-200 Hz
- Ancho del pulso: 5-100%
- Frecuencia : 40-250 Hz
- Balance: 20-80%
- Soldadura TIG por puntos
- Tiempo De Pre-Flujo: 0-1 Segundos
- Tiempo De Post-Flujo: 0.1-10 Segundos
- Rampa De Ascenso: 0-5 Segundos
- Rampa De Descenso: 0-5 Segundos
- Frecuencia De Pulsado: 0.5-200 Hz
- Ancho del pulso: 5-100%

Funciones Adicionales TIG DC

Descripciones Adicionales

- Control de sistema MCU, sistema de respuesta inmediato a cualquier cambio
- Protección inteligente de sobrevoltaje-sobrecorriente
- Protección térmica
- Función V.R.D
- Pulsador de selección de procesos: TIG AC / TIG DC / MMA
- Display LED
- Selección de procesos, parámetros, ayudas visibles en display LED
- Opción de PULSE-TIG en DC y AC reduce zona de afectación térmica, ideal para soldar materiales delgados
- Pedal disponible como accesorio adicional (no incluido)
- Conjunto pinza de masa (DINSE 35/50) / 2 metros - cable 100% en cobre
- Conjunto porta electrodo (DINSE 35/50) / 2 metros - cable 100% en cobre
- Antorcha TIG WP26 de Alta Frecuencia / 4 metros - cable 100% en cobre
- Consumibles
- Adaptador 110/220V
- Manual de usuario

Accesorios Incluidos

Aplicaciones Recomendadas	<ul style="list-style-type: none"> - Uso continuo: Soldadura 6013, 7018, SS hasta 3/32" - Uso intermitente: Soldadura 6013, 7018, SS hasta 1/8" - No se recomienda: Soldaduras iguales o mayores a 5/32" ni electrodos celulósicos - TIG HF (alta frecuencia) en DC permite soldadura sin contaminación de acero Inoxidable (industria alimenticia, industria farmacéutica, accesorios de arquitectura, construcción, muebles) - TIG AC (alta frecuencia) en AC permite soldadura de materiales no ferrosos como el aluminio, magnesio, cobre o bronce) - TIG Pulsado: evita deformaciones por exceso de temperatura en aplicación de soldadura TIG en láminas - chapas
Largo	49cm
Ancho	21.5 cm
Alto	32.5 cm
Peso Neto	12.5 kg
Garantía	1 Año

