



**EQUIPO SOLDADOR GTAW INVERSOR 200A AC-DC 40@110V 30@220V
1PH 110/220V TIG-HF-PULSADO+MMA**

Referencia

442-TG200PRO

Versión 2025-11

Imagen de Referencia. La información de este documento puede cambiar sin previo aviso.

CARACTERÍSTICAS

Corriente De Trabajo	10-140 A (TIG AC - TIG DC) @ 110V 10-120 A (MMA) @ 110V 10-200 A (TIG AC - TIG DC) @ 220V 10-200 A (MMA) @ 220V
Voltaje En Vacío	68 V
Ciclo De Trabajo	40% @ 40°C @ 110V 30% @ 40°C @ 220V
Factor De Potencia	0.84 @110V // 0.65 (MMA) 0.63(TIG) @220V
Voltaje De Entrada	110/220V±10% / 1 Fase
Corriente De Entrada Máxima	43A @ 110V MMA 37A @ 110/220V TIG 51A @ 220V MMA
Frecuencia	50/60 Hz
Tipos De Procesos	TIG AC, TIG AC Pulsado, TIG DC, TIG DC Pulsado, MMA, LIFT TIG VRD Ajustable
Funciones Adicionales Electrodo (SMAW)	Arc force Ajustable: 0-10% Hot Start Ajustable: 0-10 % 0-1 Segundo Anti stick
Funciones Adicionales TIG AC	<ul style="list-style-type: none">● Forma de onda ajustable: trapezoidal, cuadrada, senosoidal● Soldadura TIG por puntos● Tiempo De Pre-Flujo: 0-1 Segundos● Tiempo De Post-Flujo: 0.1-10 Segundos● Rampa De Ascenso: 0-5 Segundos● Rampa De Descenso: 0-5 Segundos● Frecuencia De Pulsado: 0.5-200 Hz● Ancho del pulso: 5-100%● Frecuencia : 40-250 Hz● Balance: 20-80%
Funciones Adicionales TIG DC	<ul style="list-style-type: none">● Soldadura TIG por puntos● Tiempo De Pre-Flujo: 0-1 Segundos● Tiempo De Post-Flujo: 0.1-10 Segundos● Rampa De Ascenso: 0-5 Segundos● Rampa De Descenso: 0-5 Segundos● Frecuencia De Pulsado: 0.5-200 Hz● Ancho del pulso: 5-100%

INFORMACIÓN ADICIONAL

Descripciones Adicionales	-Control de sistema MCU, sistema de respuesta inmediato a cualquier cambio -Protección inteligente de sobrevoltaje-sobrecorriente - Protección térmica - Función V.R.D - Pulsador de selección de procesos: TIG AC / TIG DC / MMA - Display LED - Selección de procesos, parámetros, ayudas visibles en display LED - Opción de PULSE-TIG en DC y AC reduce zona de afectación térmica, ideal para soldar materiales delgados - Pedal disponible como accesorio adicional (no incluido)
Accesorios Incluidos	- Conjunto pinza de masa (DINSE 35/50) / 2 metros - cable100% en cobre - Conjunto porta electrodo (DINSE 35/50) / 2 metros - cable100% en cobre - Antorcha TIG WP26 de Alta Frecuencia / 4 metros - cable100% en cobre - Consumibles - Adaptador 110/220V - Manual de usuario

Aplicaciones Recomendadas	- Uso continuo: Soldadura 6013, 7018, SS hasta 3/32" - Uso intermitente: Soldadura 6013, 7018, SS hasta 1/8" - No se recomienda: Soldaduras iguales o mayores a 5/32" ni electrodos celulósicos - TIG HF (alta frecuencia) en DC permite soldadura sin contaminación de acero Inoxidable (industria alimenticia, industria farmacéutica, accesorios de arquitectura, construcción, muebles) - TIG AC (alta frecuencia) en AC permite soldadura de materiales no ferrosos como el aluminio, magnesio, cobre o bronce) - TIG Pulsado: evita deformaciones por exceso de temperatura en aplicación de soldadura TIG en láminas - chapas	
	Largo	49cm
	Ancho	21.5 cm
	Alto	32.5 cm
	Peso Neto	12.5 kg
	Garantía	1 Año