



X T R E M E S E R I E S



MOTOBOMBA DIÉSEL ALTA PRESIÓN EN HIERRO



Referencia

Versión 2025-03

445-DPP33-10XL

Imagen de Referencia. La información de este documento puede cambiar sin previo aviso.



KTC presenta la Serie Xtreme, nuestro tope de gama en maquinaria agrícola e industrial diseñada para cumplir con las demandas más rigurosas de sectores y clientes especializados. Con un compromiso inquebrantable con la calidad, rendimiento, eficiencia y durabilidad, la Serie Xtreme supera los ya elevados estándares de los productos KTC, llevándolos a nuevos límites y consolidando nuestra posición en la vanguardia de la innovación.

ESPECIFICACIONES MOTOBOMBA

Tipo	Alta Presión- Cebado Manual
Material Bomba	Fundición Especial De Hierro
Ø Entrada / Succión	3" NPT
Ø Salida / Descarga	3" NPT
Cabeza de Descarga Máxima*	78.5 mca 111.58 PSI
Caudal Máximo*	800 L/min 211.3 gal/min 48 m ³ /h
Cabeza de Succión Máxima	7 mca
Garantía de la Bomba / Caracol	2 Años (Por favor refiérase a nuestra política de garantías)

* Parámetros obtenidos en condiciones a nivel del mar (0 msnm), temperatura ambiente promedio de 25°C y humedad relativa del 30%

ESPECIFICACIONES MOTOR

Tipo	1 Cilíndro / 4 Tiempos / Inyección Directa / Refrigerado por Aire
Combustible	Diésel / ACPM / Gasoil
Sistema de Encendido	Manual
Potencia Máxima**	10.0 HP
Potencia Nominal**	9.0 HP
Cilindraje	418 cc
Velocidad Máxima	3600 RPM
Consumo de Combustible	0.55 gal/h
Aproximado a Potencia Nominal	
Autonomía Aproximada a Potencia	6 horas



X T R E M E SERIES



MOTOBOMBA DIÉSEL ALTA PRESIÓN EN HIERRO

ESPECIFICACIONES MOTOR

Tipo de Eje	Cuña + Rosca
Diámetro del Eje	Ø 1" x 14UNS - 2A
Número de Pistones	1
Sistema de Lubricación	Presión/Salpicé
Tipo de Filtro de Aire	Seco - Doble
Capacidad de Aceite del Bloque	1.65 L 0.44 gal
Capacidad Tanque de Combustible	12.5 L 3.30 gal
Aceite de Lubricación	SAE 15W40 Grado CF o Superior
Garantía del motor	1 Año (Por favor refiérase a nuestra política de garantías)

*Las Potencias son medidas de acuerdo con la norma SAE J1940 / SAE J1995

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES XTREME

DURABILIDAD EXTREMA



- MOTOR**
- ♦ Fabricado con procesos de manufactura avanzados y especializados.
 - ♦ Materiales con propiedades mecánicas / físicas excepcionales y aleaciones especiales.
 - ♦ Cigüeñal con un 25% de mayor resistencia a la fractura y al desgaste.

BOMBA/ CARACOL

- ♦ Partes con tratamiento interno especial con alta resistencia a la oxidación y durabilidad
- ♦ Sello mecánico exclusivo que puede operar en vacío hasta 4 horas sin sufrir daños.
- ♦ Buje en bronce con alta resistencia a la oxidación y diseño exclusivo para un acople óptimo al eje del motor.
- ♦ Tapones en bronce con alta resistencia a la oxidación y diseño especial que evita la utilización de teflón en los ensambles.
- ♦ Tornillo de fijación del impulsor al eje del motor en acero inoxidable + arandela en cobre.

ALTA EFICIENCIA Y RENDIMIENTO



- MOTOR**
- ♦ 8.5% de reducción en el consumo de combustible.
 - ♦ 5% de mayor potencia.
 - ♦ Menor vibración.

BOMBA/ CARACOL

- ♦ Mayor cabeza y caudal: Cuenta con una curva de rendimiento superior a los estándares del mercado.
- ♦ Balanceo de alta precisión en el impulsor (± 1 gr), que reduce las vibraciones, el desgaste del equipo y el consumo de combustible.

Largo	67 cm
Ancho	50 cm
Alto	77 cm
Peso neto	78.5 kg
Garantía	1 año (Refiérase a nuestras políticas de garantías)

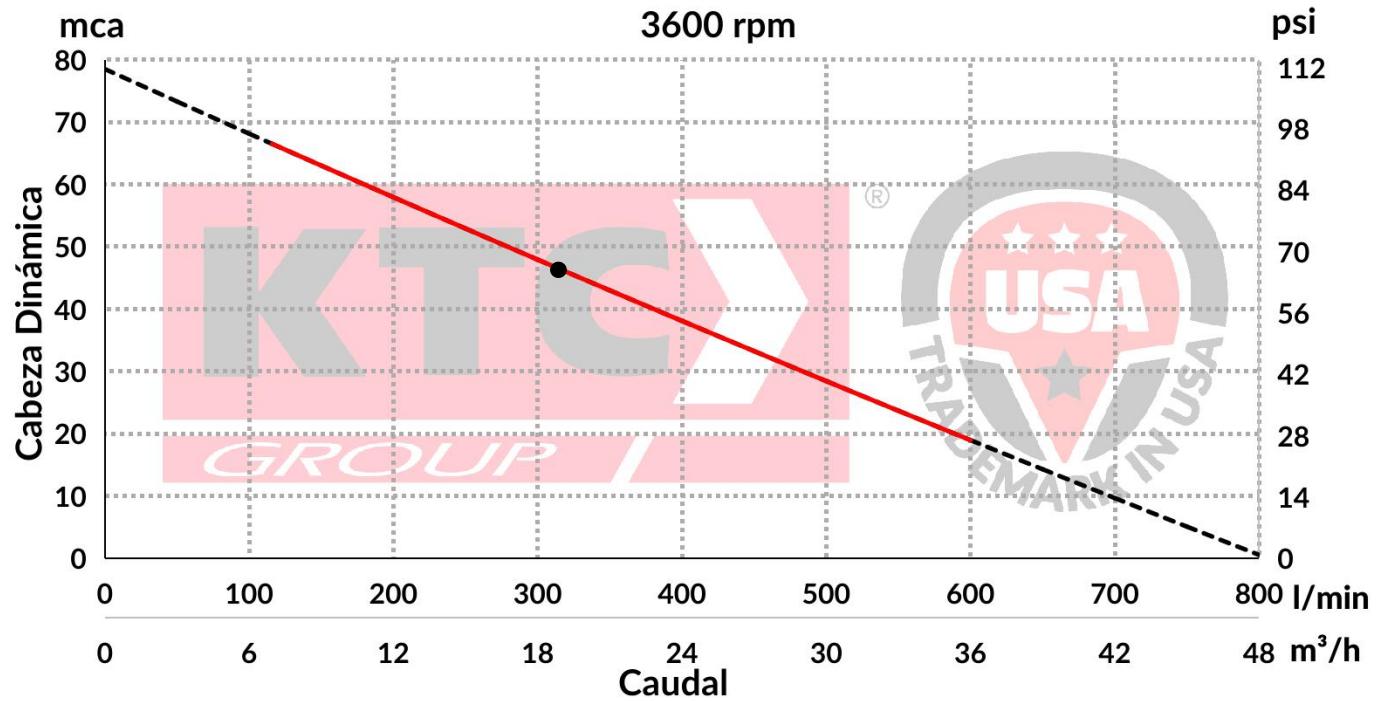


X^TR^EME[®]
SERIES



MOTOBOMBA DIÉSEL ALTA PRESIÓN EN HIERRO

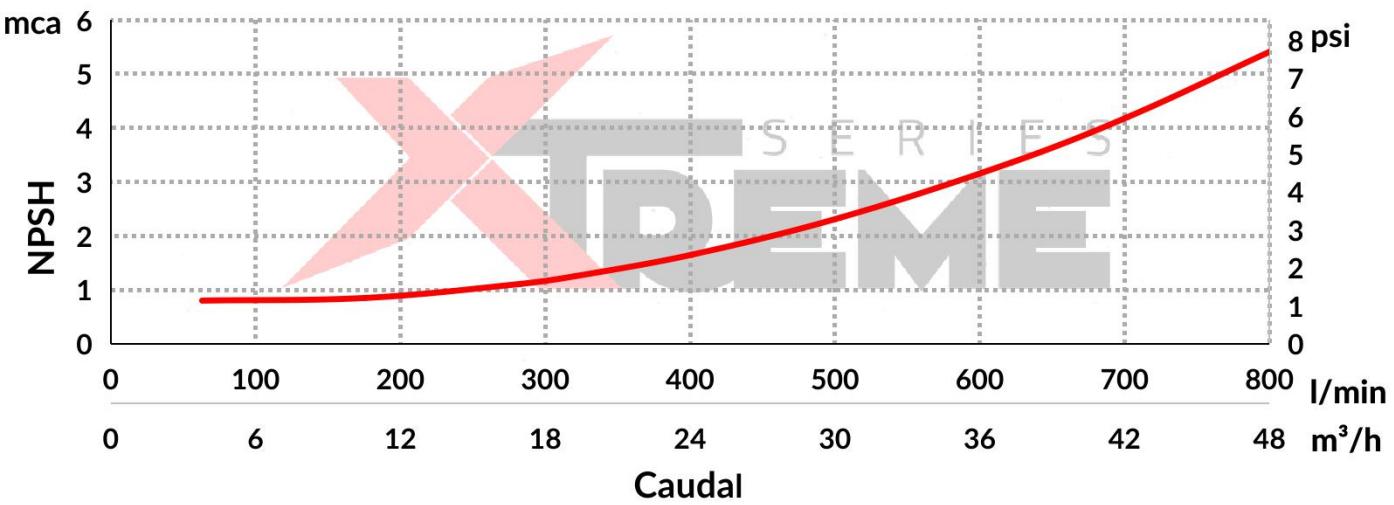
445-DPP33-10XL
3600 rpm



● BEP: Best Efficiency Point-Punto de Mayor Eficiencia

NPSH: Altura Neta Positiva de succión

→ Zona Recomendada de Operación



BEP	Caudal	I/min	0	63	176	283	320	401	504	622	702	800
Cabeza	mca	78.5	72.22	59.71	49.76	47	38.94	28.22	16.36	9.74	1.57	
NPSH	mca	-	0.8	0.85	1.11	1.25	1.65	2.34	3.36	4.2	5.41	