



La Serie F-F4

Transpaleta De Iones de Litio de 1.5Ton

- Todoterreno para diversas aplicaciones
- Diseño basado en plataforma para maximizar la ventaja competitiva en el mercado
- Operaciones de ahorro en todo el ciclo de distribución

Li-ION
TECHNOLOGY



F4-Todoterreno para diversas aplicaciones

La F4 aporta la máxima flexibilidad en las configuraciones para cada aplicación, desde el uso ocasional hasta la tarea pesada. Con un diseño de dos ranuras de alimentación, la F4 ofrece la opción de dos baterías de 24V/20Ah para maximizar el tiempo de funcionamiento en aplicaciones de tiempo completo. La configuración estándar de una sola batería viene con un contenedor de almacenamiento portátil para mantener todo fácilmente accesible sobre la marcha. Su versatilidad convierte a la F4 en una máquina polivalente, perfecta para realizar diversas tareas de la forma más rentable.



Trabajo pesado

**Tiempo de trabajo estimado en la vida real:
11horas**



Uso ocasional

**Tiempo de trabajo estimado en la vida real:
5.5horas**

¿Por qué la serie F?

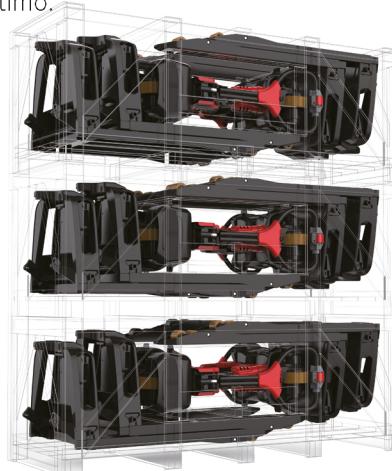
■ Diseño basado en plataforma para maximizar la ventaja competitiva en el mercado

La F serie cuenta con la plataforma de F, que simplifica la configuración de la transpaleta y permite a los compradores elegir de 4 chasis diferentes por aplicación. El diseño de producto ofrece valor y crea una estrategia de producto flexible mediante la nueva introducción equipamiento que satisface los diversos requisitos del mercado.



■ Operaciones de ahorro en todo el ciclo de distribución

4 unidades por caja como suministro estándar al por mayor reduce el gasto total en todo el proceso de distribución, desde el envío, el almacenamiento y la manipulación hasta la entrega. El F4 tiene capacidad para 176 unidades en un contenedor de envío de 40', en comparación con las 108 unidades del EPT12-EZ, lo que puede suponer una reducción de hasta el 30-40% de los gastos de transporte marítimo.



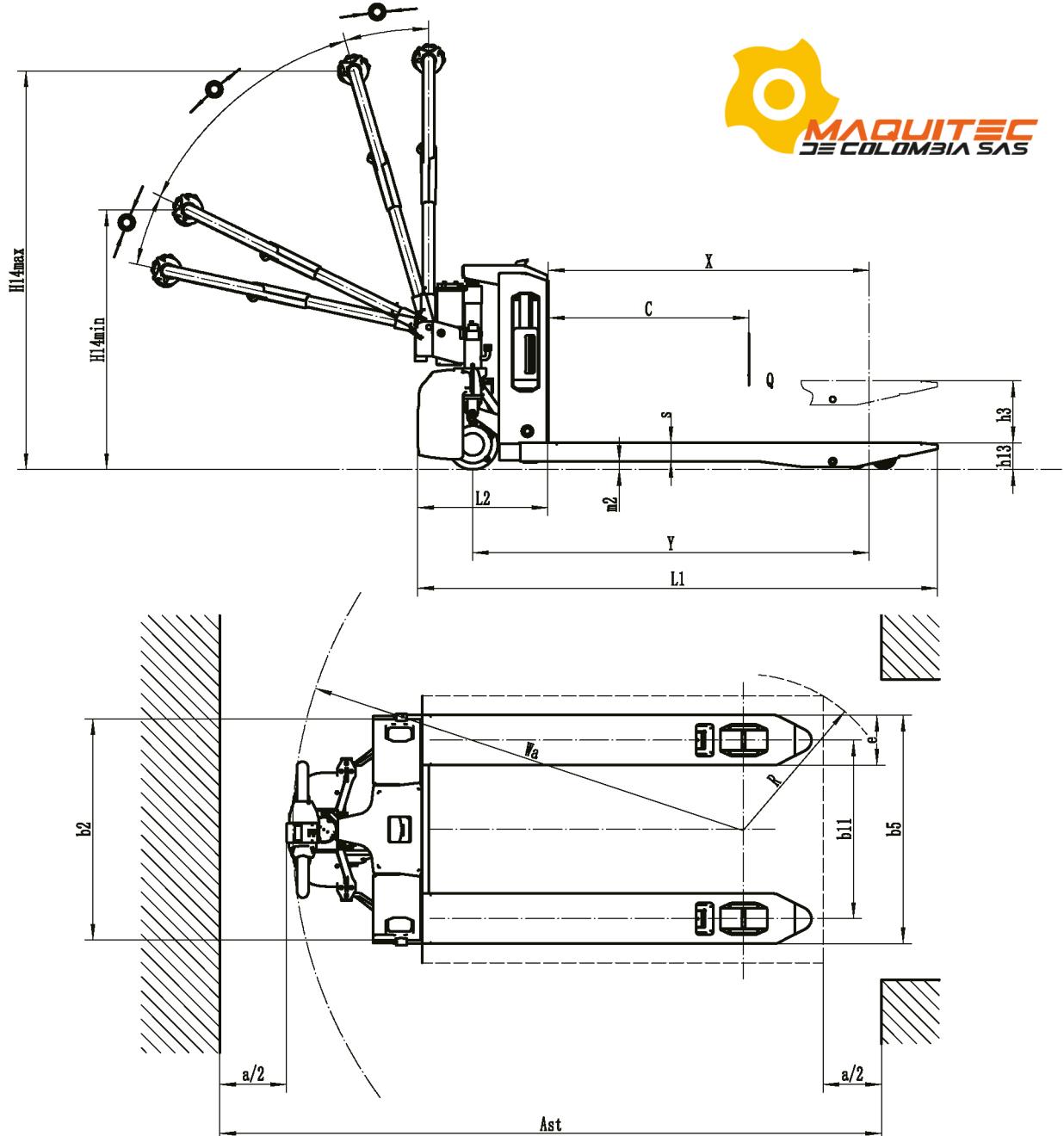
Li-Ion Pallet Truck 1.5T

F4



Marca Distintiva	1.1	Fabricante				EP
	1.2	Designación del modelo				F4
	1.3	Unidad de potencia				Eléctrica
	1.4	Método de funcionamiento				Peatonal
	1.5	Capacidad nominal		Q	kg	1500
	1.6	Distancia del centro de carga		c	mm	600
	1.8	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla		x	mm	950
	1.9	Distancia entre ejes		y	mm	1180
	2.1	Peso de servicio			kg	120
Peso de servicio	2.2	Carga por eje, cargada delante / detrás			kg	480/1140
	2.3	Carga por eje, delante / trasera sin carga			kg	90/30
	3.1	Tipo de ruedas				Poliuretano
	3.2.1	Tamaño de los ruedas, delantero			mm	Φ210x70
	3.3.1	Tamaño de los ruedas, traseros			mm	Φ80x60(Φ74x88)
	3.4	Ruedas adicionales (ruedas giratorias)			mm	Φ74x30 opcional
	3.5	Ruedas, número delantero / trasero (x = ruedas motrices)			mm	1x2/4(1x2/2)
	3.6.1	Banda de rodadura, delantera	b10	mm		—
	3.7.1	Banda de rodadura, trasera	b11	mm		535/410
Neumático/Chasis	4.4	Altura de elevación	h3	mm		105
	4.9	Barra de ajuste de altura en posición de conducción mín. / Máx.	h14	mm		750/1190
	4.15	Altura mínima de horquillas	h13	mm		82
	4.19	Longitud total	l1	mm		1550
	4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas	l2	mm		325
	4.21	Ancho total	b1/b2	mm		695/590
	4.22	Dimensiones de la horquilla	s/e/l	mm		55/150/1150
	4.25	Distancia exterior de las horquillas	b5	mm		685/560
	4.32	Distancia al suelo, centro de la distancia entre ejes	m2	mm		25
Dimensiones	4.34.1	Ancho de pasillo para palets 1000 × 1200 transversalmente	Ast	mm		2160
	4.34.2	Ancho de pasillo para palets 800 × 1200 transversalmente	Ast	mm		2025
	4.35	Radio de giro	Wa	mm		1360
	5.1	Velocidad de desplazamiento, con / sin carga		km/ h		4/4.5
	5.2	Velocidad de elevación, cargada / descargada		m/s		0.017/0.020
	5.3	Velocidad de descenso, cargada / descargada		m/s		0.046/0.058
	5.8	Max. pendiente, cargado / descargado		%		5/16
	5.10	Freno de servicio				Electromagnético
	6.1	Potencia del motor de accionamiento S2 60 min		kW		0.75
Motor Eléctrico	6.2	Potencia del motor de elevación en S3 15%		kW		0.5
	6.4	Voltaje de la batería / capacidad nominal		V/Ah		24/20
	6.5	Peso de la batería		kg		5
	8.1	Tipo de unidad de transmisión				DC
	10.5	Diseño de dirección				Mecánico
	10.7	Nivel de presión sonora en el oído del conductor		dB(A)		<74

Si hay mejoras en los parámetros técnicos o configuraciones, no se dará más aviso.
El diagrama que se muestra puede contener configuraciones no estándar.



Option:

No.	Elementos opcionales	F4
1.1	Dimensión de la horquilla	• 1150*560 ○ 900*560 ○ 1000*560 ○ 1220*560 ○ 1350*560 ○ 1500*560 ○ 900*685 ○ 1000*685 ○ 1150*685 ○ 1220*685 ○ 1350*685 ○ 1500*685
1.3	Altura con horquilla bajada	• 80
1.6	Cubierta de accionamiento fuera del suelo	• 55mm
2.1	Tipo de la rueda de carga	• Doble ○ Simple
2.2	Material de la rueda de carga	• PU
2.3	Material de la rueda de conducción	• PU
2.7	Capacidad de la batería	• 20AH×1 + caja de almacenaje ○ 20AH×2 ○ 20AH×3 ○ 20AH×4
2.8	Cargador	• 24V-5A Externo ○ 24V-10A Externo
2.9	Indicador de la batería	• Sin tiempo
2.16	Tipo de la cabeza de manejo	• Manos cabeza de mango pequeño ○ ET gran cabezal de timón
3.3	Ruedas de balanceo	• No ○ Sí y no personalizado
3.12	Bocina	• Sí y no personalizado
3.16	Manipulador vertical trabajando	• Sí y no personalizado
4.8	Componente de accionamiento	• Sí y no personalizado

Nota: • Estándar ○ Opcional - Inconformidad