

EL NUEVO STANDARD
EN TECNOLOGÍA

FCAW - FLUX CORED TUBULAR CON Y SIN GAS

GMAW - MIG/MAG

GTAW - TIG LIFT ARC

SAW - MMA



220/440V
1Ph/3Ph



400
AMPERIOS



60% CICLO
DE TRABAJO

STELLARWORKS 4070 SWEISSCODE SWW4070MV

MIG/MAG
FLUX CORED

from
de

0.6mm (0.024")

to
a

1.6mm (1/16")

type
tipos

SS
Fe
Ti
Cu, Al

& others
entre otros

MMA



from
de

2.4mm (3/32")

to
a

6.4mm (1/4")

type
tipos

6010
6011
6013
7018...

All types of electrodes
Todos los tipos de electrodos

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Voltaje en vacío	77V	Peso	45.8 Kg	Material de la carcasa	Metal
Voltaje de entrada	220/440V (1/3 Ph)	IP	IP21S	Arrastre	4 rodillos
Tipo de corriente	DC	Aislamiento	F	Normativas	CE, EN-60974-1, EN-60974-10
Frecuencia	50 / 60 Hz	Conectores rápidos (DINSE)	35 / 50		
Consumo máx. (220/440V)	66A / 43A	Material frontal / trasero	Metal		

RANGO DE AMPERAJE

220V - 1Ph	MMA 10-250A	440V - 1Ph	MMA 10-250A	0.6mm	0.024"	1.6mm	1/16"	0.45Kg	1.0Lb
	TIG 10-250A		TIG 10-300A	0.8mm	0.030"	2.4mm	3/32"	0.9Kg	2.0Lb
	MIG/MAG/FCAW 40-250A		MIG/MAG/FCAW 40-300A	0.9mm	0.035"	3.2mm	1/8"	2.0Kg	4.4Lb
220V - 3Ph	MMA 10-400A	440V - 3Ph	MMA 10-400A	1.0mm	0.040"	4.0mm	5/32"	4.5Kg	10.0Lb
	TIG 10-400A		TIG 10-400A	1.2mm	0.045"	5.0mm	3/16"	5.0Kg	11.0Lb
	MIG/MAG/FCAW 20-400A		MIG/MAG/FCAW 20-400A	1.3mm	3/64"	6.0mm	7/32"	7.0Kg	15.4Lb
				1.6mm	1/16"	6.4mm	1/4"	15.0Kg	33.0Lb

TECNOLOGÍAS

ULTRAconnect

Permite la conexión a una amplia variedad de voltajes.

V.R.D (Voltage Reduction Device)

Reduce el voltaje (+) y (-), eliminando el riesgo eléctrico. Ideal para ambientes hostiles o con alta humedad (exigido en empresas mineras y químicas).

SYNERGIC

Programas de soldadura optimizados automáticamente según material y calibre de alambre para facilitar la aplicación en MIG/MAG/FCAW.

TIG LIFT ARC

Facilita el INICIO del ARCO en TIG sin contaminación del tungsteno.

ANTI STICK

Si el electrodo se pega, el equipo detiene la potencia para que se pueda despegar fácilmente.

DIGITAL

Interfaz digital LCD con múltiples opciones de parametrización y programación automática para todos los procesos de soldadura.

ARC FORCE

Mejora la estabilidad del arco y evita que el electrodo se pegue.

HOT START

Facilita el inicio del arco, precalentando el electrodo.

MULTIVOLTAJE

Permite conexión a un amplio rango de voltajes en 1Ph y 3Ph (220V - 380V - 400V - 440V).



PLANTA DE ENERGÍA



Conector antorcha MIG tipo EURO

Rejillas frontales para una ventilación optimizada que permite mayor espacio interno para los componentes

Conectores rápidos 35 - 50

Conector GAS

- 1 PANTALLA DIGITAL
- 2 PERILLA AMPERAJE
- 3 CONECTOR USB
- 4 BOTÓN HOME/INICIO
- 5 PERILLA NAVEGACIÓN

- 6 PERILLA VOLTAJE
- 7 BOTÓN RETROCEDER

ACCESORIOS INCLUIDOS

ACCESORIOS COMPATIBLES



Conjunto de pinza de masa



Conjunto de pinza porta electrodo



Antorcha MIG / FLUX CORED semiautomática



Antorcha TIG ref. T1-115

MEDIDAS PRODUCTO

Largo	105.0 cm
Ancho	45.5 cm
Alto	105.0 cm
Peso	60.0 Kg

MEDIDAS CAJA INDIVIDUAL

Largo	90.0 cm
Ancho	30.0 cm
Alto	58.0 cm
Peso	62.0 Kg



0679043471391



SWEISSWELD.COM

