



EQUIPO SOLDADOR INVERSOR 200AMP DC 100@110V/30@220V
110/220V 1PH MMA+LIFT TIG

Referencia

Versión 2025-03

410-DUAL20H

Imagen de Referencia. La información de este documento puede cambiar sin previo aviso.

CARACTERÍSTICAS

Corriente De Trabajo	15~130 A @ 110V 15~200 A @ 220V
Voltaje En Vacío	78 V DC
Ciclo De Trabajo	100% @110V @40°C 30% @220V @40°C
Factor De Potencia	0.89
Eficiencia	0.85
Voltaje De Entrada	110 / 220 Voltios ± 10%
Corriente De Entrada máxima	42 A
Frecuencia	50/60 Hz
Tipos De Procesos	SMAW: MMA – Electrodo GTAW: Lift TIG (DC)
Funciones Adicionales (SMAW)	Hot Start y Arc force ajustables
Funciones Adicionales TIG	No Aplica

INFORMACIÓN ADICIONAL

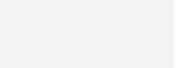
- Perilla de selección de procesos: MMA / Lift TIG
- Display digital
- Protección térmica contra excesos de ciclo de trabajo
- Protección contra caídas de voltaje
- Protección térmica
- Cables de masa y portaelectrodo 100% en cobre

Accesorios Incluidos	Conjunto pinza de mesa (DINSE 35/50) / 2 metros - Conjunto porta electrodo (DINSE 35/50) / 2 metros - Manual de usuario	
----------------------	---	---



Aplicaciones Recomendadas	<p>Uso continuo*: Soldadura 6010, 6011, 6013, 7018, SS electrodo 1/8"</p> <ul style="list-style-type: none">- Uso intermitente: Soldadura 6010, 6011, 6013, 7018, SS electrodo 5/32"- No se recomienda: Soldaduras iguales o mayores a 5/32"- Opción Lift TIG permite soldadura de acero Inoxidable (industria alimenticia, accesorios de arquitectura, Construcción , muebles), con antorcha 410-WP17-3M-B, no incluida- También puede fundir electrodos para soldar aluminio o hierro gris (fundición) aplicando la técnica adecuada <p>*: Uso continuo: se refiere a uso en una jornada laboral de 8 horas diarias, soldadura manual</p>
---------------------------	--

Largo	42 cm
Ancho	22 cm
Alto	33 cm
Peso Neto	5.4 kg
Garantía	1 Año

 Placa técnica del equipo	MODEL: 410-DUAL20H		NO.:		
	1 ~  ---		EN 60974-1		
	   	110V	MMA	15 A / 20,6 V ~ 130 A / 25,2 V	
			TIG	15 A / 10,6 V ~ 130 A / 15,2 V	
		220V	MMA	15 A / 20,6 V ~ 200 A / 28 V	
			TIG	15 A / 10,6 V ~ 200 A / 18 V	
	     	110V	X	100%	
			MODE	MMA TIG	
			I ₂	130 A 130 A	
		U ₀ = 78 V	U ₂	25,2 V 15,2 V	
			X	30% 100%	
			I ₂	200 A 200 A 110 A 110 A	
			U ₂	28 V 18 V 24,4 V 14,4 V	
 1 ~ 50/60Hz		U ₁	I _{1max}	I _{1eff}	
		110 V	42 A	42 A	
		220 V	40 A	21,9 A	
		IP21S			