



EQUIPO SOLDADOR INVERSOR 200AMP DC 100@110V/30@220V
110/220V 1PH MMA+LIFT TIG

Referencia

410-DUAL20H

Versión 2025-03

Imagen de Referencia. La información de este documento puede cambiar sin previo aviso.

CARACTERÍSTICAS

Corriente De Trabajo	15 ~ 130 A @ 110V 15 ~ 200 A @ 220V
Voltaje En Vacío	78 V DC
Ciclo De Trabajo	100% @110V @40°C 30% @220V @40°C
Factor De Potencia	0.89
Eficiencia	0.85
Voltaje De Entrada	110 / 220 Voltios ± 10%
Corriente De Entrada máxima	42 A
Frecuencia	50/60 Hz
Tipos De Procesos	SMAW: MMA – Electrodo GTAW: Lift TIG (DC)
Funciones Adicionales (SMAW)	Hot Start y Arc force ajustables
Funciones Adicionales TIG	No Aplica

INFORMACIÓN ADICIONAL

Descripciones Adicionales	<ul style="list-style-type: none">- Perilla de selección de procesos: MMA / Lift TIG- Display digital- Protección térmica contra excesos de ciclo de trabajo- Protección contra caídas de voltaje- Protección térmica- Cables de masa y portaelectrodo 100% en cobre
---------------------------	---

Accesorios Incluidos

- Conjunto pinza de masa (DINSE 35/50) / 2 metros
- Conjunto porta electrodo (DINSE 35/50) / 2 metros
- Manual de usuario



Aplicaciones Recomendadas

Uso continuo*: Soldadura 6010, 6011, 6013, 7018, SS electrodo 1/8"
- Uso intermitente: Soldadura 6010, 6011, 6013, 7018, SS electrodo 5/32"
- No se recomienda: Soldaduras iguales o mayores a 5/32"
- Opción Lift TIG permite soldadura de acero Inoxidable (industria alimenticia, accesorios de arquitectura, Construcción, muebles), con antorcha 410-WP17-3M-B, no incluida
- También puede fundir electrodos para soldar aluminio o hierro gris (fundición) aplicando la técnica adecuada
*: Uso continuo: se refiere a uso en una jornada laboral de 8 horas diarias, soldadura manual

Largo

42 cm

Ancho

22 cm

Alto

33 cm

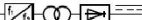


Peso Neto

5.4 kg

Garantía

1 Año

Placa técnica del equipo

MODEL: 410-DUAL20H		NO.:					
1 ~ 		EN 60974-1					
	==	110V	MMA	15 A / 20,6 V ~ 130 A / 25,2 V			
			TIG	15 A / 10,6 V ~ 130 A / 15,2 V			
		220V	MMA	15 A / 20,6 V ~ 200 A / 28 V			
			TIG	15 A / 10,6 V ~ 200 A / 18 V			
U ₀ = 78 V		110V	X	100%			
			MODE	MMA	TIG	MMA	TIG
			I ₂			130 A	130 A
			U ₂			25,2 V	15,2 V
		220V	X	30%		100%	
			I ₂	200 A	200 A	110 A	110 A
			U ₂	28 V	18 V	24,4 V	14,4 V
			U ₁	I _{1max}		I _{1eff}	
			110 V	42 A		42 A	
			220 V	40 A		21,9 A	
		1 ~ 50/60Hz					
IP21S							