

## Equipo Industrial

# COMPRESOR DE AIRE 5.0 HP 500 LT TQC500L

Compresor de Aire 500 Lt 5.0 hp TQC500L, Motor WEG W11, Cabezote 6,8 cfm, Regulador de presión, Presostato, Manómetro, 2 acoplos de 1/2" roscado en salida, llave para salida de agua, manijas laterales para posicionamiento, ideal en aplicaciones industriales, alimenta herramientas y maquinaria neumática.



FICHA TÉCNICA	
<b>Referencia</b>	TQC500L
<b>Tipo</b>	Estacionario Horizontal
<b>Clase</b>	de pistón lubricado, 3 Pistones
<b>Salidas</b>	2 llaves de 1/2" acople roscado hembra
<b>Motor</b>	WEG W11 / IP55 / 5.0Hp / 60Hz
<b>Velocidad del motor:</b>	1730 rpm
<b>Voltaje</b>	3F / 220v
<b>Capacidad tanque</b>	500 Lt
<b>Tanque</b>	Horizontal lamina calibre 3/16"
<b>Caudal</b>	110 psi / 7 Bar
<b>Presión</b>	3.400 RPM máximas
<b>Ø Diámetro polea</b>	37 cm
<b>Sentido de giro</b>	Sentido Anti horario vista frontal del compresor
<b>Peso</b>	90.0 Kg
<b>Dimensiones (mt)</b>	1.30Al x 1.80 An x 0.67 La

### Para elegir su equipo debe considerar:

- » Presión y consumo requeridos por el equipo o herramienta a usar.
- » La capacidad de un compresor aumenta o disminuye inversamente proporcional a la altitud de la ciudad debido al cambio del ratio de presión (presión de descarga/ presión ambiental), al aumentar la altitud, aumentan las pérdidas internas en el aire de salida, disminuyendo su capacidad. (Los cálculos expuestos de este equipo son a una altura de 2.630 mt sobre el nivel del mar).
- » Aumentar a la suma de capacidad requerida un 30% por coeficientes de perdida y otros.