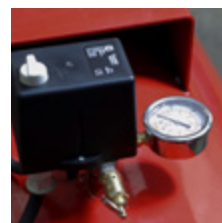


Equipo Industrial

COMPRESOR DE AIRE 5.0 HP 500 LT TQC500L

Compresor de Aire 500 lt 5.0 hp TQC500L, Motor WEG W11, Cabezote 6,8 cfm, Regulador de presión, Presostato, Manómetro, 2 acoples de 1/2" roscado en salida, llave para salida de agua, manijas laterales para posicionamiento, ideal en aplicaciones industriales, alimenta herramientas y maquinaria neumática.



FICHA TÉCNICA

Referencia	TQC500L
Tipo	Estacionario Horizontal
Clase	de pistón lubricado, 3 Pistones
Salidas	2 llaves de 1/2" acople roscado hembra
Motor	WEG W11 / IP55 / 5.0Hp / 60Hz
Velocidad del motor:	1730 rpm
Voltaje	3F / 220v
Capacidad tanque	500 Lt
Tanque	Horizontal lamina calibre 3/16"
Caudal	110 psi / 7 Bar
Presión	3.400 RPM máximas
Ø Diámetro polea	37 cm
Sentido de giro	Sentido Anti horario vista frontal del compresor
Peso	90.0 Kg
Dimensiones (mt)	1.30Al x 1.80 An x 0.67 La

Para elegir su equipo debe considerar:

- » Presión y consumo requeridos por el equipo o herramienta a usar.
- » La capacidad de un compresor aumenta o disminuye inversamente proporcional a la altitud de la ciudad debido al cambio del ratio de presión (presión de descarga/ presión ambiental), al aumentar la altitud, aumentan las pérdidas internas en el aire de salida, disminuyendo su capacidad. (Los cálculos expuestos de este equipo son a una altura de 2.630 mt sobre el nivel del mar).
- » Aumentar a la suma de capacidad requerida un 30% por coeficientes de perdida y otros.