

# MEGA FORCE® 225

## LA PEQUEÑA GRAN MÁQUINA



Mostrado:  
MEGA FORCE 225 – K69069-1

## PUNTOS CLAVE

Más que una máquina STICK, la **MEGA FORCE 225** se diseño pensando en usted.

Esta máquina es capaz de soldar en modo Stick y Tig y tiene características como:



Hace a la máquina mas eficiente , nos permite mejor estabilidad de arco y nos permite tener una maquina compacta pero muy poderosa.



Uso muy intuitivo, ya que la etiqueta frontal le brinda una guía al operador para poder ajustar la corriente de salida de manera sencilla.



Permite mejor visibilidad y precisión para el ajuste de corriente debido a la pantalla led integrada en la máquina.



Autoconfiguración interna de la máquina si se conecta a 130V o 220V.

**Procesos »**  
Stick, TIG

**Aplicaciones »**  
Casa , Mantenimiento , Herrería

**Salida »**



**Entrada »**



**Código »**  
K69069-1 MEGA FORCE 225

Suelda hasta:

Para uso con  
varillas de  
consumibles:

**Hasta 5/32"**

|      |
|------|
| Inox |
| Al   |

**Hasta 3/16"**

|      |
|------|
| 6011 |
| 6013 |

7018

Ni

**LINCOLN®**  
**ELECTRIC**

## VENTAJAS:

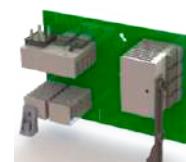
- » Diseño compacto y súper ligero, **peso de 4.7 Kg.**
- » **Carcasa de metal. Tapa frontal y trasera de plástico** (para aislar la parte eléctrica del equipo).
- » Internamente la máquina tiene una sistema de **ventilación que eficiente el enfriamiento de la máquina**.
- » **Switch de encendido** ubicado en la parte posterior de la máquina.
- » Máquina inversora **monofásica de 220 Voltios** con cable a tierra (cable color amarillo).
- » **Máquina sin enchufe de fábrica.** Se recomienda: Levinton 15A , Meneque 16A
- » **Incluye correa** para ser trasportada fácilmente.
- » **Incluye porta electrodo y pinza tierra** con conexión Twist Mate (conector rápido de tamaño industrial).
- » **Selector de proceso de soldadura** (Electrodo o Tig)
- » **Rango de Amperaje de 10 – 225 Amperios.**
- » **Control de Amperaje.** Se puede cambiar durante el trabajo de soldadura.
- » **LED de temperatura** (ámbar), se puede encender en los siguientes casos:
  - » Mala conexión
  - » Trabajo no adecuado para la capacidad de la máquina
  - » Exceso en el ciclo de trabajo.
- » Al activarse el **LED de temperatura** (ámbar) se recomienda NO apagar la máquina para que el ventilador cumpla su trabajo.
- » La máquina está diseñada para trabajar con un generador de 6.6 Kw., se recomienda trabajar con un generador de 10 Kw.
- » Suelda electrodo de Aluminio en proceso SMAW (electrodo), en TIG no suelda Aluminio.

## CONTROLES

1. Pantalla 
2. Selector de procesos (STICK / TIG)
3. Conexión TWIST MATE



1. Tecnología de conexión
2. Sistema de enfriamiento mejorado
3. Tecnología 



**Tarjeta siliconada**

**Ajuste fácil**

| Nombre del Producto   | Código   | Voltaje de Entrada  | Ciclo de Trabajo  | Rango de Salida              | Peso (Kg) |
|-----------------------|----------|---|---|------------------------------|-----------|
| <b>MEGA FORCE 225</b> | K69069-1 | 120V~ / 1 / 50 / 60 Hz<br>230V~ / 1 / 50 / 60 Hz,<br>MAX OCV 80 V | 110 A @ 60%<br>85 A @ 100%<br>225 A @ 40%<br>142 A @ 100% | 10 A - 110 A<br>10 A - 225 A | 4,7       |



[www.maquitecdecolombia.com](http://www.maquitecdecolombia.com)